

# W168 Radlauf- und Schwellerrost

**Post by "Igor107" of Oct 30th 2022, 11:25 am**

Der Berg entsteht bei zu wenig Strom weil das Schweissbad nicht verläuft , das ist eine Spielerei mit den Einstellungen am Schweissgerät hier musst Du versuchen es passend zu machen. Mein Favorit 55A Vorschub 4,5m /min (Inverter SG vom Hallennachbarn) dann wird das Ergebnis Top. Ich selbst habe auch nur ein älteres 5 Stufen SG mit 180A max hier habe ich auf Stufe 2 beste Ergebnisse erzielt, am besten suchst du deine Einstellung am 0,8 mm verzinkten Blech. Es sollte sauber verlaufen und der Zink auf der Rückseite soll nicht weggebrannt sein. dann ist das richtig. Falls Du einen Inverter hast lass den Puls weg sieht zwar toll aus bringt aber zu viel Hitze rein.

Mit Festigkeit mit CuSi brauchst du dir keine Sorgen machen, bei Einpassung von Blechen / Stoßschweissung kannst du Magneten zur Fixierung verwenden das Schweißbad bleibt da wo es hin soll das ist das Geniale daran.

Grüße

Igor