

Motor M121 Sezierung

Post by "Bos´n1006" of Mar 3rd 2021, 6:44 pm

So,es geht zäh weiter

Die Zylinderwände waren insgesamt etwas zu glatt , aber Maßhaltig.

Also : honen

Das ging echt super ! Mit ner Siliciumcarbiddbürste K 180 und nem Akkuschauber !

Ich habe nicht damit gerechnet den Kreuzschliff so relativ einfach hinzubekommen .

Die Kanäle am Kopf habe ich auch geglättet.

Ventilführungen sind auch gefertigt,und die Ventilschaftdichtungsaufnahme ist auch schon

drin. Die habe ich schön im warm/kalt Prinzip auf einer fetten Ständerbohrmaschine eingezogen

Das geht ann gefühlvoller als mit der Presse.Die Führungen sind im oberen Bereich ja recht

dünnwandig und einschlagen war da nicht die Wahl der Waffe