Hella Hupe restaurieren /8

Post by "Insulaner" of Apr 1st 2019, 5:18 pm

Hallo Michael,

sehe ich das richtig (vom Niet aus gesehen):

- unten links Blech mit Kontaktpin in der Mitte und Justierschraube aussen
- unten rechts Bakelitstreifen mit Langloch für Kontakt
- oben rechts Federstahl

was ist denn jetzt weggerostet?

[Quote from Michael 3000](#)

Außerdem kann man nicht durch Federstahl bohren (habs probiert...).

So schnell geben wir nicht auf:

- Weichglühen (glühend machen und langsam abkühlen lassen)
- Bohren
- Härten (Glühen und in Wasser oder Öl abschrecken)
- Anlassen (Erhitzen bis passende Temperatur oder entsprechende Ablassfarbe erreicht ist)

Habe ich neulich mit ein paar fetten Stahlteilen gemacht; wirklich faszinierend wie Stahl seine Eigenschaften durch Wärmebehandlung verändert. Ich habe mir dafür so einen kleinen Keramikbrennofen als Werkstattofen gekauft. Geht glaube ich so bis 1100 Grad. Falls man in der Wüste Gobi unterwegs ist kann man das auch mit der Gasflamme machen.

Viele Grüße,
Hagen

.