

Notlaufpuffer 112 583 0084 als Kleinserie

Post by "superzangler" of May 22nd 2017, 8:49 am

Hallo Leute

Als Hersteller dieser Teile möchte ich mich nun auch mal zu Wort melden.

Wenn ich hier lese die Teile sind ja nicht kompliziert herzustellen und irgendwo billig nachzufertigen, die Konsolen gleich einfach runtergebogen, dann mach diese Teile nach und du wirst sehen was sie für Arbeit machen, wenn du sie In Aussehen, Abmasse und Qualität dem Originall nachbaust.

Die Roh-Blechteile für die Konsolen sind Lasergeschnitten, dann braucht man ein Roll-Biegewerkzeug um die runde Form herzustellen, und 2 Schweißvorrichtungen um die Einzelteile miteinander zu verschweißen.

Der hintere Notlaufgummi benötigt aufgrund seiner Form ein dreiteiligen Vulkanisierwerkzeug, im Mittelteil bleibt er nach dem Vulkanisieren hängen und wird von dort per Hand entformt.

Die vorderen Notlaufgummi, eine Metall-Gummiverbindung. Als erstes muß die Platine oder auch Ronde lasergeschnitten oder ausgestanzt werden, dann mit einem Tiefziehwerkzeug in die Halbkugelförmige Form gebracht werden.

Dann ist ja noch das Vulkansierwerkzeug für den vorderen Notlaufgummi nötig, hier wird der Metallteil eingelegt und mit dem Gummi zusammen vulkanisiert.

So, und jetzt stell mal alle Werkzeuge her, der Arbeits und Materialaufwand und vulkansiere die Teile in Kleinserie und dann hörst du die Teile sind aber schon teuer.

Alleine die Werkzeugformen kosten viele tausend Euro die man auf die Kleinserie umrechnen muß, da ja der Kundenkreis für die luftgefederten Sonderzubehörteile mehr als klein ist, man sich nur bei der Kleinserie in Stückzahlen bei 100 bewegt und nicht in die tausende gefertigte Stück gehen kann.

Lg. Gerhard